

GD52-RS106L 在线电导率传感器



技术规格书

Technical specifications

一、简介

GD52-RS106L 在线电导率传感器，是在实验室、工业生产和探测领域里被用来测量超纯水、纯水、饮用水、污水等各种溶液的电导性或水标本整体离子的浓度的传感器，外壳采用不锈钢材质，具有优异的耐蚀性、成型性、相容性、易清洁性以及很宽温度范围内的强韧性等系列特点，被广泛应用于人类生产生活中，成为电力、化工、环保、食品、半导体工业、海洋研究开发等工业生产与技术开发中必不可少的一种检测与监测装置。

二、特点

1. 数字传感器，直接输出 Rs-485 数字信号,支持 MODBUS/RTU;
2. 可通过 DTU 直接连接电脑、手机、PLC 等;
3. 安装方便，反应敏捷，稳定性好;
4. IP68 等级防护，防水防尘;
5. 温度自动补偿，测量精准。
6. 外壳使用不锈钢材质，高度耐磨抗腐蚀，表面易清洁、高温可使用，便于维护和使用;

三、应用环境

各种水处理（河流/湖泊/饮用水水源地/地下水/海洋水质等）、水产养殖、环境监测、CIP 等行业。

四、技术参数

名称	参数
测量方式	电极法

测量范围	0-2000us/cm
分辨率	1us/cm
温度范围	0°C-60°C
温度精度	±0.3°C
测量精度	±50us/cm (±2.5%FS)
温度补偿	自动
传感器材质	不锈钢
耐压	0-4bar
螺纹	G3/4"
电极线缆	5 米 (可选)

五、维护使用

- 1、检查检测器被测溶液流量是否正常，温度是否达到仪表的要求，检查各种管路是否泄漏。
- 2、检查仪表指示与配套记录器指示是否一致，发现记录器断墨水或走纸应及时处理。
- 3、检查仪表指示、记录情况，与工艺指标或人工分析值相比是否正常。
- 4、定期检查、维护预处理系统及其部件、检测器、转换器、记录器及报警器。
- 5、清洗检测器时，将检测器的电极从外壳内拆下，将电极及外壳一起浸在 1%-2%浓度的盐酸溶液中(注意电极的接线端不能浸入)，再用毛刷刷洗电极及外壳内测，洗净后用蒸馏水或脱盐水多次冲洗至水呈中性，然后将电极装入外壳内固定好。

六、常见问题及排除方法

- 1、读数钮部分有时读数钮内部的滑线电阻接触不良，可用干净绸布等擦净接触点，使各处能接触良好即可
- 2、电导率仪在低压交流电源出故障时，指示灯及各灯丝均不亮。检查时可按电源输入、变压器初级、变压器次级低压等的顺序进行检查。

3、指示器动作不灵敏，这时可更换放大管及电眼管，若仍不灵敏则需检查各极电压及接线。

七、注意事项

1、为保证电导率仪的测量精度，必要时在仪器的使用前，用该仪器对电极常数进行重新标定。同时应定期进行电导电极常数标定，如出现误差较大应及时更换电极。

2、为确保测量精度，电极使用前应用于小 $0.5\mu\text{S}/\text{cm}$ 的去离子水（或蒸馏水）冲洗二次，然后用被测试样冲洗后方可测量。

3、电极插头座防止受潮，以免造成不必要的测量误差。