

-70~300℃可定制温度变送器方案

一、方案简介

-70~300℃可定制温度变送器是一款适用于化工、石油、炼油、火电、焦化、钢铁、冶金、化肥、污水处理、造纸、汽机、供热锅炉、自来水管网、纺织等多行业的气体、液体、流动性介质温度测量方案。为满足各行业对精准、高效温度监测的需求，该方案应运而生。其安装方便，具备模拟量输出信号，可抗酸碱腐蚀，灵敏度高且温度响应迅速。采用模块化设计，灵活适配不同工业环境，提供 1 年质保，为设备稳定运行保驾护航，在众多工业场景中都能稳定、精准地进行温度测量，有效保障生产的安全与高效。

二、主要应用市场

- **化工行业：**适用于化工生产过程中的气体、液体、流动性介质的温度测量，保障化工流程的稳定与安全，确保化学反应在适宜温度下进行。
- **石油与炼油：**用于石油开采以及炼油过程的温度监测，助力精准控制加热和冷却环节，提升石油炼制效率与产品质量。
- **火电行业：**适用于火力发电厂的温度测量，实时监测锅炉燃烧、汽轮机运行等环节温度，保障发电设备安全高效运行。
- **冶金行业：**为钢铁、冶金生产中的高温环节提供可靠温度测量，助力精准控制冶炼温度，提升金属材料质量。
- **污水处理：**适用于污水处理过程的温度监测，优化污泥消化、曝气等环节，提升污水处理效率与效果。

三、方案优势

- 安装方式简单便捷，无需专业人员，用户可自行快速完成设备部署，轻松投入使用。
- 采用模拟量输出信号，保证信号精准传输，稳定可靠，便于与各类系统无缝对接，实现高效协同工作。
- 具备卓越的抗酸碱腐蚀能力，即使在极端化学环境条件下也能稳定运行，大大延长设备使用寿命，降低维护成本。
- 灵敏度高，可精准捕捉细微变化，快速响应并输出准确信号，确保数据获取的精确性和实时性。
- 温度响应迅速，能及时感知温度变化并做出响应，保障设备在不同温度环境下稳定运行，满足快速变化的工况需求。
- 采用模块化设计，易于维护与升级，可根据实际需求灵活调整配置，提高设备的适用性和使用灵活性，适应多种应用场景。

- 为客户提供全面的 1 年质保服务，涵盖设备的各个环节，为设备的可靠运行提供全方位保障，免除客户的后顾之忧，降低客户的使用风险。
- 提供全套软硬件开发资源，包括开发手册、参考代码、驱动程序等，助力客户缩短开发周期 **50%** 以上。
- 根据客户需求，提供定制化开发服务，满足不同应用场景的个性化需求。

四、方案图片



五、方案参数及资源

方案参数

- **测量范围：**-70-300℃（可定制）
- **供电范围：**12.5-36VDC
- **输出信号：**4-20mA、4-20mA+HART 协议、RS485 RTU（可定制）
- **过程接口：**M20X1.5 外螺纹、G1/2、Φ50.5 卡盘、其他接口可选（可定制）
- **精度等级：**A 级±0.15℃、B 级±0.3℃
- **防护等级：**IP66（可定制）
- **防爆等级：**Exia IICT4 和 Exia IICT6
- **电气接口：**M20X1.5 内螺纹
- **材质：**外壳铸铝合金，套管探杆 316L 不锈钢

软件资源

- 提供完整的软硬件开发资源，包括驱动程序、开发工具、示例代码等。
- 支持定制开发，满足客户个性化需求。

-70~300℃可定制温度变送器方案现已上线感算商城，客户可根据需求直接下单购买标准方案。如需了解更多方案详情、定制化服务或技术支持，欢迎随时联系感算商城技术专家团队。我们将以专业的技术团队和高效的服务体系，为您的项目提供全方位支持，助力您的产品快速落地。