

## GD52-RS108 在线 COD 传感器



### 一、简介

GD52-RS108 在线 COD 传感器，采用紫外吸收法，传感器体积小巧，集成内部自清洁，表面采用防腐处理；反应分析速度快，不需要化学试剂，使用国外进口的深紫外 UV LED 冷光源，发光测量寿命长，同时采用 550nm 补偿光源，有效的消除浊度和色度对传感器测量带来的影响，具备更高的可靠性。

### 二、特点

1. 数字传感器，直接输出 Rs-485 数字信号,支持 MODBUS/RTU;
2. 双光路测量； 254nm 和 550nm 补偿光源，消除浊度和色度影响；
3. 进口 UV254 LED 冷光源，寿命长、漂移小；滤光片设计，干扰小，稳定；
4. 可测量 COD、TOC、浊度及温度等参数，无需化学试剂和样品消解处理；
5. 体积小，内部集成自动清洁刷，有效防止生物附着；
6. 表面进行防腐钝化处理；
7. 传感器功耗低，内部电路抗干扰设计。

### 三、应用环境

各种水处理（河流/湖泊/饮用水水源地/地下水/海洋水质等）、水产养殖、环境监测、CIP 等行业。

#### 四、技术参数

名称	参数
测量方法	UV 254 双波长紫外吸收法
COD 量程	0-500mg/L equiv KHP
COD 精度	±5%equiv KHP
COD 分辨率	0.01mg/L
温度范围	0-50°C（不结冰）
校准方式	一或两点校准
最大承受压力	≤3 bar
外壳材质	POM 和 316L
螺纹规格	G3/4"